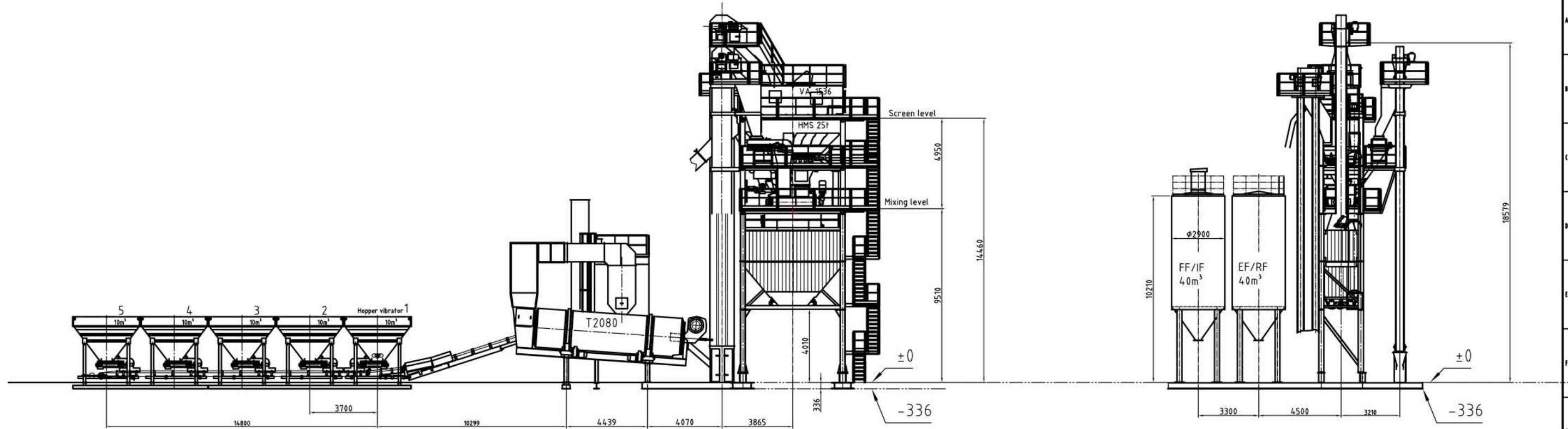
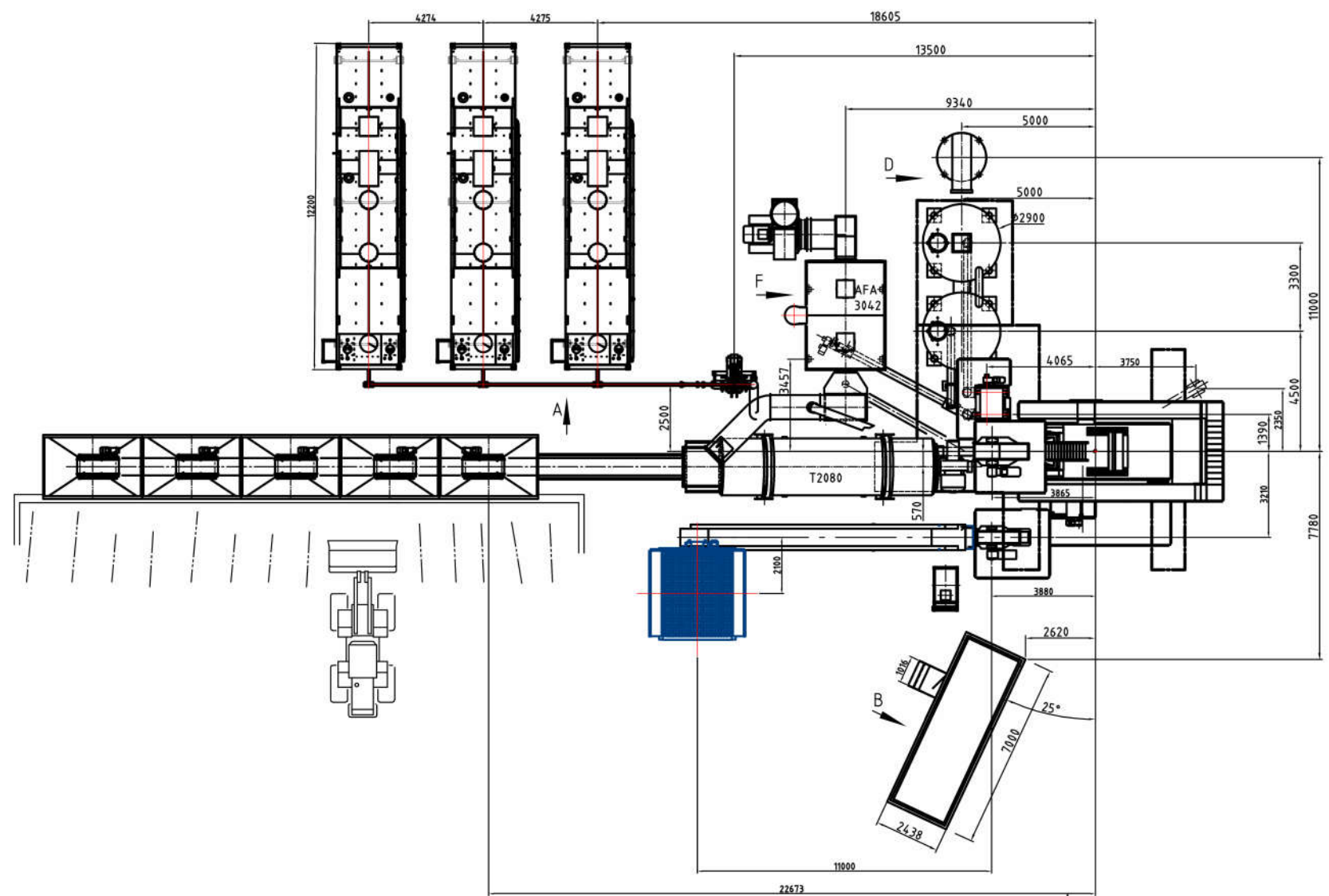


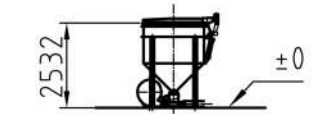
General reference dimensions in accordance with DIN 7510



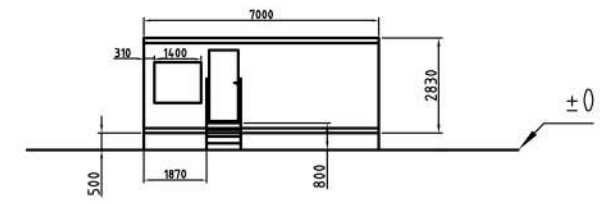
View F  
AFA-3042



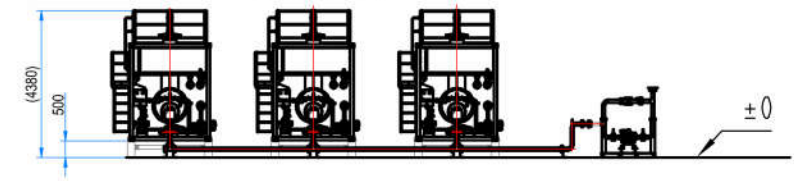
View D



View B



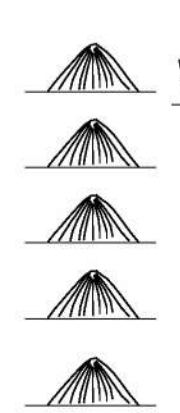
View A



Project name	NO 700-1-1	Scale	A0 1:75
Client	BAUER AG	Drawn	BAUER
Contract	NO 700-1-1	Checked	AMMANN
Location	Leichtweg	Project	NO 700-1-1
Manufacturer	AMMANN	Project name	NO 700-1-1
Model / Year	AMMANN	Project number	10933750

© Ammann Sulzer AG. All rights reserved. No part of this document may be reproduced or transmitted in any form or by any means without prior written consent.

Diese Zeichnung darf ohne unsere schriftliche Genehmigung weder kopiert, ausgeteilt, druckvervielfältigt, noch zur Selbstherstellung oder zur Herstellung durch Dritte benutzt werden.



**Legende:**

- 01 Vordosierung**  
01.001 Doseure 5x 10m<sup>3</sup>  
01.002 Sammelband
- 02 Trocknungsanlage**  
02.001 Trommeltrockner T2080  
02.003 Feuerungseinr. m. Brenner u. Ventilator  
02.004 Brennstoffversorgung, Öl  
02.005 Brennstoffversorgung, GAS
- 03 Entstaubung AFA 3042**  
03.001 Grobstaubabscheider  
03.002 Filterentstaubung  
03.003 Absaugventilator  
03.004 Abgaskamin
- 04 Mischanlage**  
04.001 Heißelevator Gr. II  
04.002 Siebmaschine 1536  
04.004 Heißmineral-Silo 25t  
04.005 Mineralwaage  
04.006 Füllwaage  
04.007 Bitumenwaage  
  
04.008 Füllersilozwischensilo  
04.009 Mischer  
04.010 Mischturmbausaugung  
04.011 Überlaufanordnung  
04.012 Druckluftversorgung  
04.502 Faserstoffgranulatzugabe, Ventilator  
04.503 Faserstoffgranulatzugabe, Vorratssilo 3m<sup>3</sup>  
04.504 Faserstoffgranulatzugabe, Zyklon  
04.505 Faserstoffgranulatzugabe, Verwiege- und Zugabeeinrichtung  
04.506 Dopfmittelzugabe
- 05 Füllerversorgungsanlage**  
05.001 Füllerelevator  
05.002 Füllersilo, Eigenfüller 40m<sup>3</sup>  
05.003 Füllersilo, Fremdfüller 40m<sup>3</sup>  
05.006 Feinfüllerschnecke  
05.007 Grobfüllerschnecke  
05.008 Fremdfüllerschnecken  
05.504 Füllerabzugseinrichtung
- 06 Mischgutsiloanlage**  
06.001 Mischgutsilo 50t
- 07 Elektrik**  
07.001 Steuercontainer  
07.002 Lastcontainer
- 08 Bindemittel-Versorgungsanlage**

**Key:**

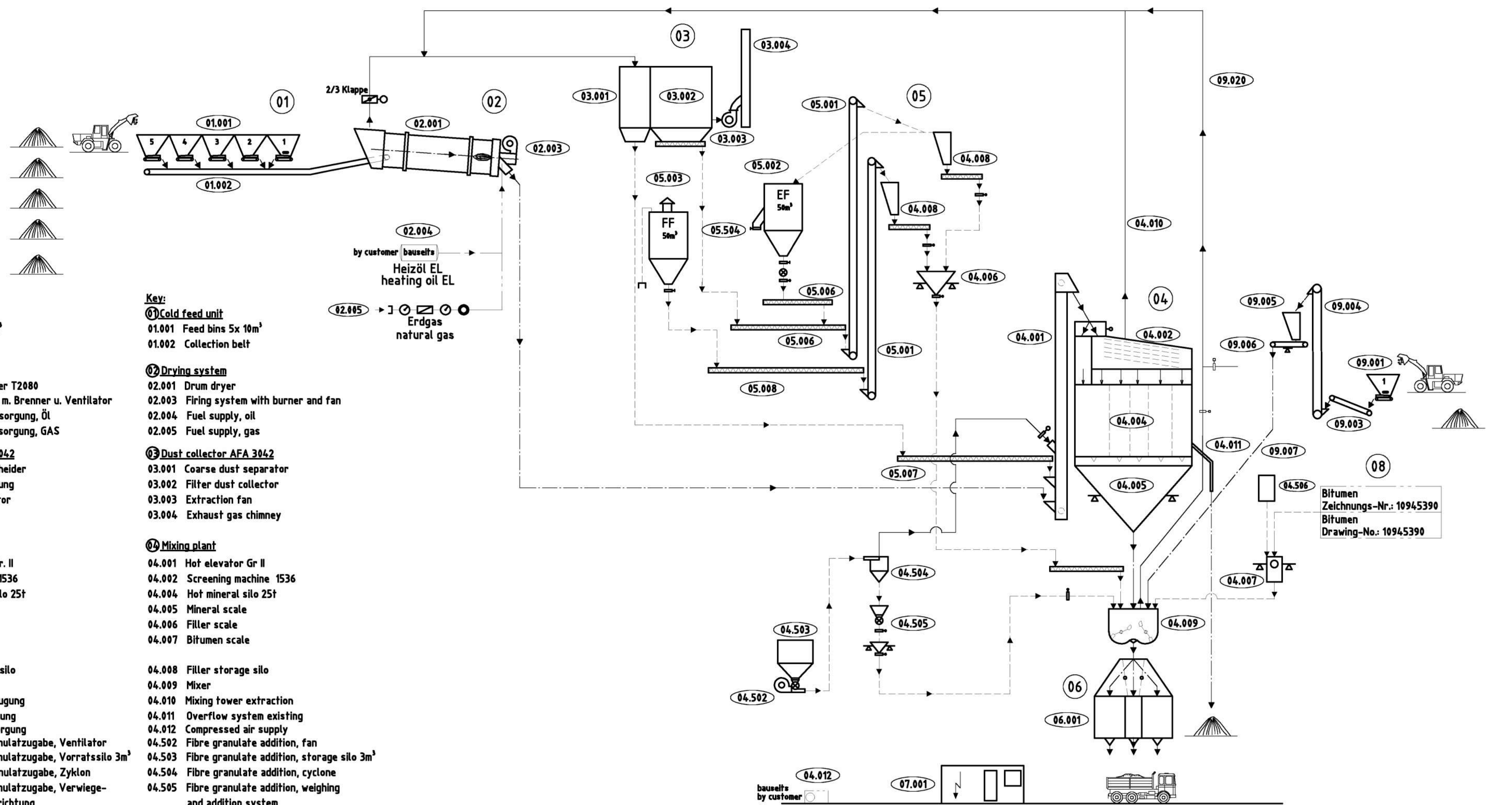
- 01 Cold feed unit**  
01.001 Feed bins 5x 10m<sup>3</sup>  
01.002 Collection belt
- 02 Drying system**  
02.001 Drum dryer  
02.003 Firing system with burner and fan  
02.004 Fuel supply, oil  
02.005 Fuel supply, gas
- 03 Dust collector AFA 3042**  
03.001 Coarse dust separator  
03.002 Filter dust collector  
03.003 Extraction fan  
03.004 Exhaust gas chimney
- 04 Mixing plant**  
04.001 Hot elevator Gr II  
04.002 Screening machine 1536  
04.004 Hot mineral silo 25t  
04.005 Mineral scale  
04.006 Filler scale  
04.007 Bitumen scale  
  
04.008 Filler storage silo  
04.009 Mixer  
04.010 Mixing tower extraction  
04.011 Overflow system existing  
04.012 Compressed air supply  
04.502 Fibre granulate addition, fan  
04.503 Fibre granulate addition, storage silo 3m<sup>3</sup>  
04.504 Fibre granulate addition, cyclone  
04.505 Fibre granulate addition, weighing and addition system  
04.506 Dope addition
- 05 Filler supply**  
05.001 filler elevator  
05.002 Filler silo, reclaimed filler 40m<sup>3</sup>  
05.002 Filler silo, imported filler 40m<sup>3</sup>  
05.006 Fine filler feed screw  
05.007 Coarse filler feed screw  
05.008 Imported filler feed screw  
05.504 Filler discharge system
- 06 mixed material bin**  
06.001 Asphalt storage silo 50t
- 07 Electrics**  
07.001 Control container  
07.002 load container
- 08 Binding agent supply**

**09 RA-Zugabe**

- 09.001 RA-Doseur 10m<sup>3</sup>
- 09.003 RA-Sammelband
- 09.004 RA-Elevator
- 09.005 RA-Pufferbehälter 1,5t
- 09.006 RA-Wiegeband
- 09.007 RA-Schurre
- 09.020 Wasserdampfsorgung

**09 RA addition**

- 09.001 RA feeder 10m<sup>3</sup>
- 09.003 RA feeder belt
- 09.004 RA elevator
- 09.005 RA buffer silo 1,5t
- 09.006 RA weighing belt
- 09.007 RA chute into the mixer
- 09.020 steam extraction

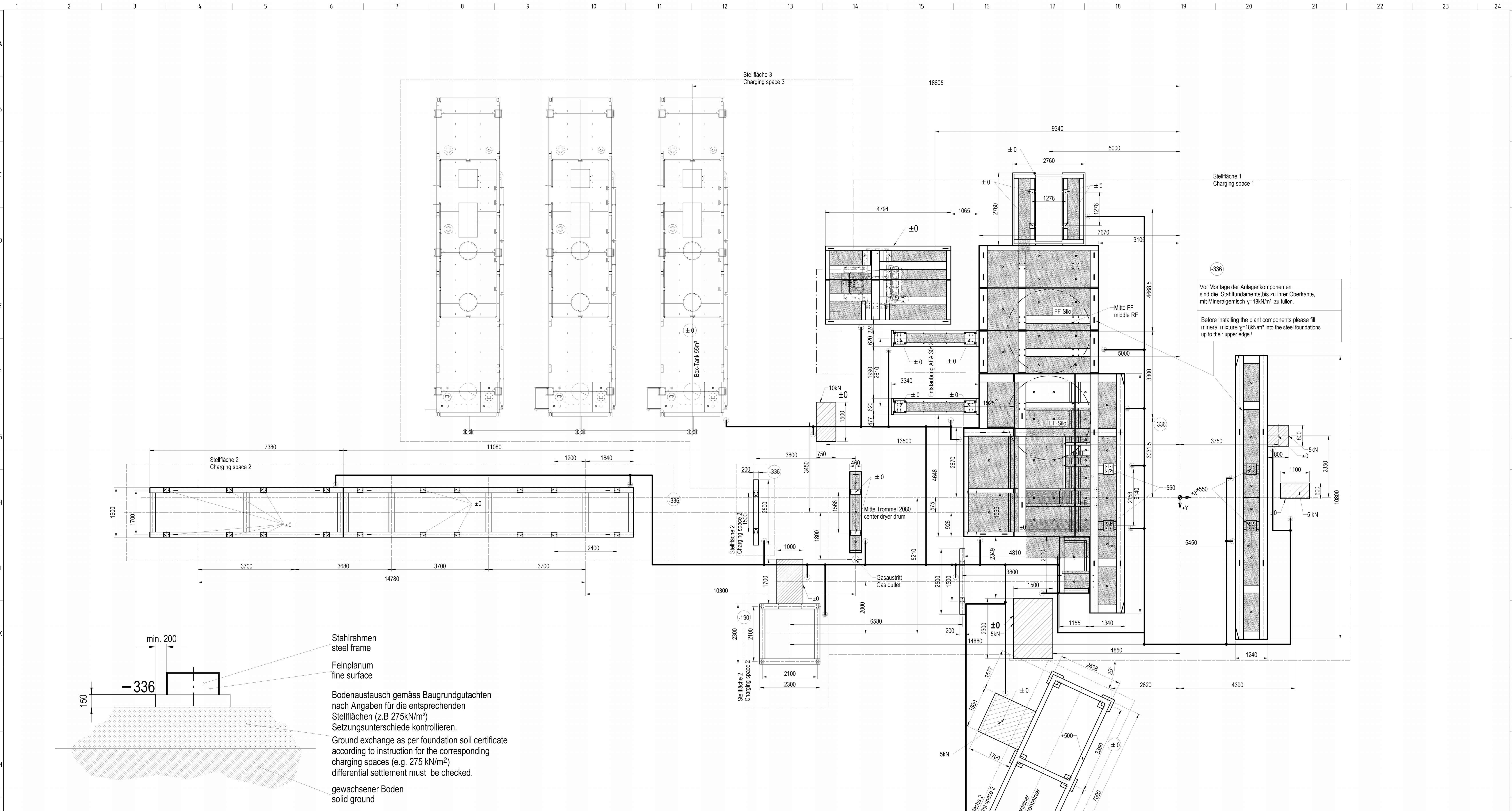


----- Mineral	----- mineral
----- Brennstoffe und Betriebsmittel	----- fuel and utilities
----- Bitumen, Füller, Zuschlagstoffe	----- bitumen, filler, additives
----- Staub, Wasserdampf, Bitumendampf	----- dust, water vapour, bitumen vapour

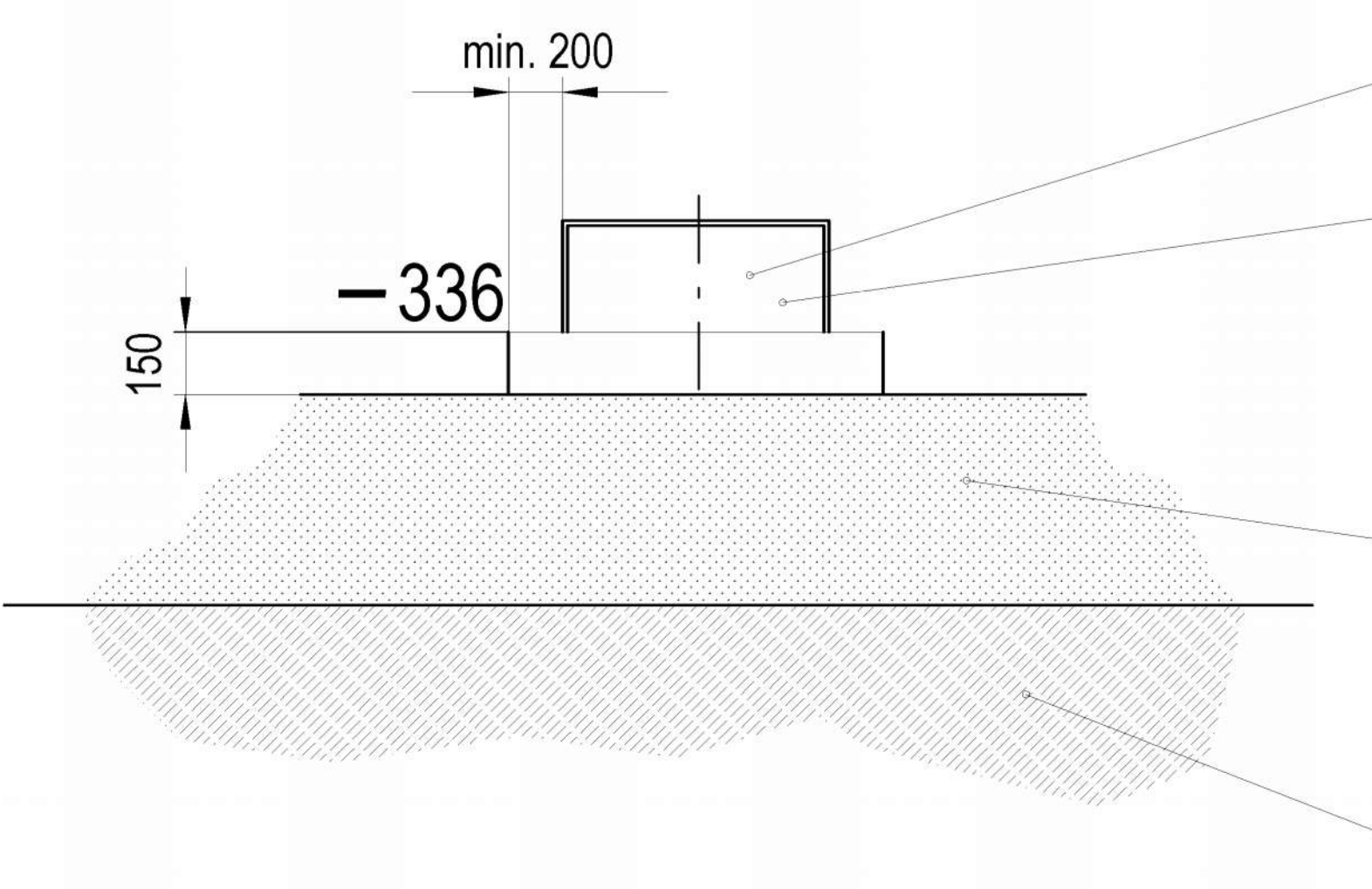
Toleranz	Umformende Verfahren	ISO 2768 - c L	A2	1:1	Gez	22.11.2017	AADKH	Gepr	17.10.2018	AADAKH	Dok.Nr.	Dok.Art: DWG		
	Schweißkonstruktion	EN ISO 13920 - B F												
Letzte Änderung	Spanende Verfahren	ISO 2768 - m K	1. Verwendung AZ-76180											
	RA-Zugabe hinzugefügt		Plant schematic											
AMMANN											Dok.Nr.		Version	
D - Alfeld / Leine											10933684		A	
Anlageschema SOB 180														

CAD-ZEICHNUNG





-336  
Vor Montage der Anlagenkomponenten sind die Stahlfundamente bis zu ihrer Oberkante, mit Mineralegemisch  $\gamma=18kN/m^3$ , zu füllen.  
Before installing the plant components please fill mineral mixture  $\gamma=18kN/m^3$  into the steel foundations up to their upper edge!



Stahlrahmen  
steel frame  
Feinplanum  
fine surface  
Bodenaustausch gemäss Baugrundgutachten nach Angaben für die entsprechenden Stellflächen (z.B.  $275kN/m^2$ )  
Setzungsunterschiede kontrollieren.  
Ground exchange as per foundation soil certificate according to instruction for the corresponding charging spaces (e.g.  $275kN/m^2$ )  
differential settlement must be checked.  
gewachsener Boden  
solid ground

Die Stellflächen müssen eingeebnet und für folgende Belastungen hergerichtet sein:  
Stellfläche 1 eine Belastung von  $650kN/m^2$   
Stellfläche 2 eine Belastung von  $250kN/m^2$   
Stellfläche 3 eine Belastung von  $370kN/m^2$   
Charging spaces must be levelled and prepared for following loads:  
For charging space 1 a load of  $650kN/m^2$   
For charging space 2 a load of  $250kN/m^2$   
For charging space 3 a load of  $370kN/m^2$

Vorspannung HV-Schrauben = 1.0 Fv

HV - Schrauben DIN 6914 Grade 10.9	M 12	M 16	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
Vorspannkraft kN	50	100	160	190	220	290	350
Anziehmoment Nm verzinkte Schrauben (MOS-geschmiert)	100	250	450	650	800	1250	1650
Anziehmoment Nm verzinkte Schrauben (leicht geölt)	120	350	600	900	1100	1650	2200

Initial tension of HV screws = 1.0 Fv

HV - screws DIN 6914 grade 10.9	M 12	M 16	M 20	M 22	M 24	M 27	M 30
initial stressing force kN	50	100	160	190	220	290	350
tightening torque Nm galvanized screws (MOS-ubricated)	100	250	450	650	800	1250	1650
tightening torque Nm galvanized screws (lightly oiled)	120	350	600	900	1100	1650	2200

Fundamentierdär nach DIN 18014 - bauseits -

- - Verbinder
- ⊕ - Anschlussfahnen

- Dieses ist nur als Vorschlag zu werten, der Potentialausgleich ist bauseits durchzuführen.  
- Der Fundamentierdär ist so tief zu verlegen, dass mechanische Beschädigungen auszuschließen sind.

Foundation earth connection acc. to DIN 18014 - by customer -

- - connector
- ⊕ - connecting lugs

- This is considered to be a proposal only. Potential equalization to be made by customer.  
- The foundation earth connection is to be laid so deeply in order to exclude mechanical damages.

Die Baufreigabe der belasteten Fundamente sowie der Verankerungselemente erfolgt durch den Kunden in Absprache mit dem Fundamentplaner  
Building release for load rating of foundations as well as of anchorage elements will be made by customer in agreement with foundation planner.

Belastungsangaben in kN, angegeben sind max. Betriebslasten. Maßangaben in mm, unterstrichene Maße entsprechen nicht dem Maßstab. Die eingetragenen Fundamentgrößen sind Mindestmaße. Formgebung u. statische Bemessung der Fundamente bauseits. Anlagenteile ohne Angaben der Verankerungsart werden gedöbelt. Fundamentierdär nach VDE-Richtlinien für alle Aggregate bauseits vorsehen.  
Load data in kN, max. working loads are indicated. Dimensions in mm, the underlined measures are not equivalent to scale. The indicated foundation sizes are minimum measures. Design and static design of foundations by customer. Plant components showing no information regarding type of anchoring will be dowelled. Foundation earthing according to VDE directions is to be provided for all units by customer.

Höhenunterschied der Stellflächen max.  $\pm 0.5cm$   
Difference of height of the charging spaces max.  $\pm 0.5cm$ .